



INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH

im. Roberta Szewalskiego

POLSKIEJ AKADEMII NAUK

80-231 Gdańsk

ul. J. Fiszera 14

Tel. (centr.): **058 3460881**

Fax: **058 3416144**

e-mail: **imp@imp.gda.pl**

Tel. (sekr.): **058 3416071**

www.imp.gda.pl



INNOWACYJNA GOSPODARKA
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



„Urządzenie laserowe do femtosekundowej mikroobróbki materiałów” WND-POIG.01.03.01-22-080/09 projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka – “Fundusze Europejskie – dla rozwoju innowacyjnej gospodarki”

Nr postępowania: **3/PN/ApBad/2013**

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

(SIWZ)

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym

w trybie przetargu nieograniczonego

na

Opracowanie, montaż i dostawa konstrukcji nośnej oraz precyzyjnych elementów elektryczno-mechanicznych takich, jak: kompozyty, blachy, mocowania oraz profile konstrukcyjne, wchodzących w skład urządzenia do laserowej mikroobróbki materiałów z wykorzystaniem lasera femtosekundowego

Wartość zamówienia - poniżej równowartości kwoty 200.000 EURO

.....
ZATWIERDZAM

Gdańsk, Styczeń 2013 r.



REGON: 000326121

NIP: 584-035-78-82

POLTAX VAT-5UE: PL5840357882

IBAN: 4210901098000000009015357

kod SWIFT: WBKPPLPP

Natowski Kod Podmiotu Gospodarki Narodowej NCAGE: 0409H

I. ZAMAWIAJĄCY

Instytut Maszyn Przepływowych

im. Roberta Szewalskiego

Polskiej Akademii Nauk

ul. Fiszer 14

80-231, Gdańsk

II. TRYB POSTĘPOWANIA

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.), zwanej dalej „ustawą Pzp”.

III III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest :

Opracowanie, montaż i dostawa konstrukcji nośnej oraz precyzyjnych elementów elektryczno-mechanicznych takich, jak: kompozyty, blachy, mocowania oraz profile konstrukcyjne, wchodzących w skład urządzenia do laserowej mikroobróbki materiałów z wykorzystaniem lasera femtosekundowego.

2. Przedmiot zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień CPV:

38000000-5

3. Opis przedmiotu zamówienia:

W konstrukcji nośnej będą zamocowane następujące główne elementy urządzenia będące w posiadaniu zamawiającego:

- laser femtosekundowy o wymiarach 900 x 1200 x 110 mm (szer/dł/wys) o wadze 180 kg (wiązka laserowa o średnicy 1 cm wychodzi po środku poprzez boczny krótszy bok lasera na wysokości około 70 mm),
- układy zasilające laser:
 - 1HU - zasilacz HV,
 - 2HU - dioda,
 - 2HU - zasilacz do diody,
 - 2HU - zasilacz/sterowanie lasera,
 - 3HU - chłodziarka do lasera, 10 HU = 590 x 550 x 600 mm (wys/szer/dł),
- skaner optyczny InteliSCAN 14 firmy Scanlab wraz z modułem do obserwacji ogniska wiązki laserowej - Camera Adapter (odległość od zewnętrznej powierzchni soczewki ogniskującej do powierzchni materiału powinna wynosić około 300 mm, obszar obróbki wynosi 250 x 250 mm),

W ramach zamówienia wykonawca powinien opracować i wykonać następujące elementy:

- spawana konstrukcja nośna o udźwigu 300 kg wykonana z kątowników stalowych malowanych proszkowo,

- zewnętrzne pokrywy metalowe malowane proszkowo (tzw. panele metalowe) maskujące konstrukcję (montowane na zawiasach wraz z systemem ich zamykania na zamek w miejscach wymagających dostępu użytkownika np. do zasilaczy lasera, czy komputera PC). Kolorystyka paneli maskujących powinna nawiązywać do charakteru urządzenia laserowego (czarny, pomarańczowy, itp. o fakturze połyskowej) oraz na froncie urządzenia powinien znajdować się wyraźny i widoczny napis FULMM-2,
- montowana wewnątrz konstrukcji nawiercana płyta granitowa o grubości 40 mm i rozmiarze 800 x 800 mm, stanowiąca element tłumiący drgania mogące przeniknąć z zewnątrz i mogące wpłynąć na jakość mikroobróbki,
- umieszczona na granitowej płycie granitowa podstawa (tzw. portal w systemie gantry) o wysokości min. 300 mm pomiędzy płytą granitową a wiązką laserową,
- szczelna komora w miejscu obróbki izolująca umieszczone wewnątrz materiały od wpływu zanieczyszczeń zewnętrznych oraz umożliwiającą wytworzenie atmosfery z gazu roboczego,
- otwierana przegroda oddzielająca miejsce mikroobróbki od użytkownika, uruchamiana zdalnie i napędzana za pomocą siłownika elektrycznego lub pneumatycznego,
- możliwość podglądu procesu obróbki na żywo poprzez szybę pochłaniającą promieniowanie UV wraz z podglądem procesu zdalnie poprzez kamerę,
- okrągła taca do zamontowania 5 (lub więcej) baterii słonecznych lub 6-calowych okrągłych płytek krzemowych, obracająca się sekwencyjnie, dzięki czemu możliwe jest obrabianie powierzchni baterii seryjnie (układ powinien być napędzany za pomocą wysoko precyzyjnego silnika krokowego wraz z enkoderem i sterownikiem umożliwiającym kontrolę jego ruchu z poziomu programu komputerowego poprzez protokół RS232). Tacka powinna być zamocowana centralnie na podstawie granitowej. Sekwencyjny obrót tacki pozwoli zautomatyzować proces obróbki płytek z wykorzystaniem robota ABB IRB120, który będzie za pomocą przyssawki zabierał poprzez przegrodę obrobioną płytkę, a następnie wkładał w puste miejsce na tacce nieobrobioną płytkę,
- kółka oraz stopki do przemieszczania oraz podtrzymywania całej konstrukcji z możliwością blokady ruchu,
- elementy sygnalizacyjne oraz elementy bezpieczeństwa (awaryjny przycisk stop, wieża świetlna, przyciski sterujące [Uruchom, Pauza, Zatrzymaj, Resetuj], styczniki na otwieranych lub zdejmowanych elementach maskujących, pedał nożny do zamykania przegrody i uruchamiania procesu mikroobróbki),
- ergonomicznie rozłożone okablowanie wewnątrz konstrukcji, umieszczone w korytkach kablowych zamocowanych na elementach wewnętrznej konstrukcji nośnej oraz wyprowadzenie przewodów zasilających na zewnątrz obudowy poprzez złącza umieszczone na obudowie,
- sterowanie mikroprocesorowe elementów sygnalizacyjnych i bezpieczeństwa wraz ze zdalnym diagnozowaniem i komunikowaniem o pojawieniu się błędu dla zewnętrznej aplikacji sterującej poprzez protokół ethernet,
- wbudowany mikrokontroler z monitorem dotykowym i aplikacją do sterowania podstawowymi funkcjami wszystkich elementów elektro-mechanicznych, umieszczony na wychylanej kieszeni na przedzie obudowy,
- wychylana lub wysuwana kieszeń na klawiaturę oraz otwór w bocznej pokrywie metalowej na monitor LCD 24" w formacie 16:9, znajdujące się po lewej stronie urządzenia patrząc od przodu (wewnątrz obudowy powinny znajdować się odpowiednie uchwyty do monitora oraz kieszeni na klawiaturę),

- klatka z przezroczystego PCV znajdująca się nad obszarem obróbki, przymocowana do skanera optycznego z zamontowanym oświetlaczem, służąca do usuwania z obszaru obróbki pyły powstałego w procesie mikroobróbki,
- przemysłowy system odsysu pyłów powstałych podczas mikroobróbki wyposażony w filtr HEPA, doprowadzony do klatki z przezroczystego PCV,
- system podawania gazu roboczego w miejsce mikroobróbki, dołączany do klatki z PCV,
- przemysłany system obiegu powietrza w celu zapewnienia odpowiedniego chłodzenia zasilaczy lasera znajdujących się wewnątrz konstrukcji nośnej, z wykorzystaniem zamontowanych na panelach maskujących odpowiednich wentylatorów usuwających ciepłe powietrze na zewnątrz konstrukcji,

Wykonana konstrukcja powinna być oznakowana znakiem CE i być zgodna z odpowiednimi normami EN. Powinna posiadać etykietę informującą o urządzeniu laserowym klasy 4.

4. Inne wymagania:

- 1) Zamawiający wymaga by przedmiot zamówienia był fabrycznie nowy, pozbawiony wad oraz by został dostarczony na koszt i ryzyko Wykonawcy. Zamawiający potwierdzi odbiór zamówionego towaru protokołem odbioru, którego wzór Wykonawca ustali z Zamawiającym. Z chwilą podpisania protokołu odbioru przedmiot zamówienia staje się własnością Zamawiającego.
- 2) Zamawiający wymaga by gwarancja na przedmiot zamówienia wynosiła min. 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- 1) Zamawiający wymaga, by dostawa nastąpiła w terminie do 4 miesięcy od dnia podpisania umowy.
- 2) Zamawiający wymaga, by dostawa nastąpiła do siedziby Zamawiającego. Koszt dostawy pokrywa Wykonawca.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB OCENY ICH SPEŁNIENIA

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:
 - a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
 - b) posiadania wiedzy i doświadczenia;

- c) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - b) sytuacji ekonomicznej i finansowej.
2. Zamawiający dokona oceny spełnienia powyższych warunków na podstawie złożonych przez Wykonawców oświadczeń i dokumentów, zgodnie z formułą: **spełnia / nie spełnia**.
 3. W sytuacjach opisanych w art. 24 Ustawy Pzp, Wykonawca zostanie wykluczony z postępowania a jego oferta odrzucona.

VI. WYMAGANE OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY

1. Dla potwierdzenia spełnienia warunków określonych w rozdz. V niniejszej SIWZ, Wykonawcy winni złożyć niżej wymienione oświadczenia i dokumenty:
 - 1) oświadczenie o spełnieniu warunków określonych w art. 22 ust. 1 Ustawy Pzp (załącznik nr 2 do SIWZ). Oświadczenie musi być podpisane przez Wykonawcę.
 - 2) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania z art. 24 ust. 1 Ustawy Pzp (załącznik nr 3 do SIWZ). Oświadczenie musi być podpisane przez Wykonawcę.
2. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej składa dokumenty zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30.12.2009 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (Dz. U. z 2009 r. Nr 226, poz. 1817).
3. Zamawiający nie dopuszcza elektronicznej formy dokumentów i oświadczeń.
4. Złożone wraz z ofertą dokumenty, po otwarciu ofert nie podlegają zwrotowi.
5. Dokumenty nie wymagane przez Zamawiającego, a załączone do oferty nie będą brane pod uwagę podczas oceny ofert.

VII. ZASADY SKŁADANIA OFERT WSPÓLNYCH PRZEZ WYKONAWCÓW

1. Zgodnie z art. 23 ustawy Pzp Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia publicznego.
2. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

3. Pełnomocnictwo musi wskazywać pełnomocnika i określić zakres pełnomocnictwa. W dokumencie tym powinni być wymienieni wszyscy Wykonawcy wspólnie ubiegający się o zamówienie. Upoważnieni przedstawiciele tych Wykonawców muszą się pod nim podpisać.
4. Oferta winna być podpisana przez każdego z Wykonawców występujących wspólnie lub upoważnionego przedstawiciela – pełnomocnika.
5. Podmioty występujące wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązań.
6. W przypadku dokonania wyboru oferty Wykonawców występujących wspólnie, przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający może zażądać przedłożenia umowy regulującej współpracę Wykonawców występujących wspólnie. Termin, na jaki została zawarta umowa nie może być krótszy od terminu określonego na wykonanie zamówienia wraz z okresem udzielonej gwarancji.

VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERT

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z wymogami niniejszej SIWZ. Treść oferty musi odpowiadać treści SIWZ.
2. Na postępowanie należy złożyć wypełniony formularz ofertowy (załącznik nr 1), oraz niżej wymienione dokumenty:
 - 1) pełnomocnictwo do reprezentowania wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (w przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie);
 - 2) pełnomocnictwo do podpisania oferty, o ile prawo do podpisania oferty nie wynika z innych dokumentów złożonych wraz z ofertą;
 - 3) oświadczenia i dokumenty wymagane dla potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu wymienione w rozdz. VI niniejszej SIWZ.
 - 4) Aktualny odpis z właściwego rejestru lub aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
3. Formularz ofertowy oraz pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników do niniejszej SIWZ, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami, co do treści oraz opisu kolumn i wierszy.
4. Oferta musi być sporządzona z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności, trwałą i czytelną techniką.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty w postaci elektronicznej.

6. Każdy dokument składający się na ofertę musi być czytelny.
7. Oferta musi być podpisana przez Wykonawcę. Zamawiający wymaga, aby ofertę podpisano zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej.
8. Wszystkie dokumenty składane wraz z ofertą mogą być złożone w oryginale lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną do składania oświadczeń w imieniu Wykonawcy.
9. Zaleca się, aby strony oferty były trwale ze sobą połączone i kolejno ponumerowane, a w treści oferty była umieszczona informacja o ilości stron.
10. W przypadku, gdyby oferta, oświadczenia lub dokumenty zawierały informacje, stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawca winien, nie później niż w terminie składania ofert, w sposób nie budzący wątpliwości zastrzec, które informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa oraz że nie mogą być one udostępniane.
11. Nie mogą stanowić tajemnicy przedsiębiorstwa informacje podawane do wiadomości podczas otwarcia ofert, tj. informacje dotyczące ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofercie.
12. Stosowne zastrzeżenie Wykonawca winien złożyć na formularzu ofertowym. W przeciwnym razie cała oferta zostanie ujawniona na życzenie każdego uczestnika postępowania. Zamawiający zaleca, aby informacje zastrzeżone jako tajemnica przedsiębiorstwa były złożone przez Wykonawcę w osobnej wewnętrznej kopercie, z oznakowaniem „Tajemnica przedsiębiorstwa” lub zostały spięte (zszyte) oddzielnie od pozostałych, jawnych elementów oferty.
13. Ofertę należy złożyć w jednym egzemplarzu. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
14. Ofertę należy złożyć w dwóch (jedno w drugim) nieprzejrzystych, zamkniętych opakowaniach, uniemożliwiających odczytanie zawartości bez ich uszkodzenia. Zewnętrzne opakowanie winno być zaadresowane:

Instytut Maszyn Przepływowych

im. Roberta Szwalskiego

Polskiej Akademii Nauk

POKÓJ 124a

ul. Fiszer 14

80-231, Gdańsk

I opisane: „**Przetarg nieograniczony na dostawę konstrukcji nośnej oraz precyzyjnych elementów elektryczno-mechanicznych wchodzących w skład urządzenia do laserowej mikroobróbki materiałów z wykorzystaniem lasera femtosekundowego – nie otwierać przed 30.01.2013 godzina 10.05**”

Wewnętrzne opakowanie winno być opatrzone dokładnym adresem Wykonawcy, w celu umożliwienia odesłania oferty bez jej otwierania, w przypadku złożenia oferty po terminie.

15. Przed upływem terminu składania ofert, Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zarówno zmiana, jak i wycofanie oferty winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Oświadczenie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty winno być opakowane i oznaczone tak, jak oferta, a opakowanie winno zawierać dodatkowe oznaczenie wyrazem, odpowiednio: „ZMIANA” lub „WYCOFANIE”.

IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.

1. Oferty winny być złożone w siedzibie Zamawiającego, **Instytut Maszyn Przepływowych** im. Roberta Szewalskiego Polskiej Akademii Nauk, pokój **124a**, ul. Fiszera 14, 80-231, Gdańsk w terminie **do 30.01.2013 r. godz. 10.00**
2. Oferta otrzymana przez Zamawiającego po terminie składania ofert zostanie zwrócona Wykonawcy bez otwierania po upływie terminu przewidzianego na wniesienie odwołania.
3. Oferty zostaną otwarte w siedzibie Zamawiającego, **Instytut Maszyn Przepływowych** im. Roberta Szewalskiego Polskiej Akademii Nauk, pokój **124a**, ul. Fiszera 14, 80-231, Gdańsk w terminie **do 30.01.2013 r. godz. 10.05**
4. Otwarcie ofert jest jawne. Wykonawcy mogą uczestniczyć w publicznej sesji otwarcia ofert.
5. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia. W trakcie otwarcia ofert Zamawiający odczyta nazwę (firmę) oraz adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana oraz informacje dotyczące ceny oferty, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofercie.
6. W przypadku nieobecności Wykonawcy przy otwieraniu ofert, Zamawiający prześle informacje z otwarcia ofert, na wniosek Wykonawcy.

X. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI SIWZ I SPOSOBIE PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW.

1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz inne informacje mogą być przekazywane przez strony w formie pisemnej, elektronicznie lub faksem. W wypadku porozumiewania się za pomocą emaila lub faksu, każda ze stron, na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt otrzymania faksu lub emaila. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia, zapytania oraz inne informacje należy kierować na adres:

Instytut Maszyn Przepływowych

im. Roberta Szewalskiego

Polskiej Akademii Nauk

ul. Fiszera 14

80-231, Gdańsk

Fax: 058 3416144

Email: jsawicki@imp.gda.pl

2. Zamawiający dopuszcza i preferuje porozumiewanie się drogą elektroniczną.
3. Wykonawca może zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert pod warunkiem że wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynął do zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
4. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami zostanie przekazana Wykonawcom, którym Zamawiający przekazał SIWZ, bez ujawnienia źródła zapytania oraz zamieszczona na stronie internetowej, na której udostępniona jest specyfikacja.
5. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert, zmienić treść niniejszej SIWZ. Dokonaną zmianę SIWZ Zamawiający przekaże niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SIWZ oraz zamieści ją na stronie internetowej, na której udostępniona jest specyfikacja.
6. Jeżeli w wyniku zmiany treści SIWZ nieprowadzącej do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu będzie niezbędny dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert i poinformuje o tym Wykonawców, którym przekazano SIWZ oraz zamieści tę informację na stronie internetowej, na której udostępniona jest specyfikacja.

7. Zamawiający nie zamierza zwoływać zebrania wszystkich Wykonawców w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących treści SIWZ.
8. Zamawiający wyznacza do kontaktowania się z Wykonawcami nw. osoby:

Jakub Sawicki – jsawicki@imp.gda.pl.

Godziny w których można się kontaktować – 9.00 – 15.00 CET

XI. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ.

1. Termin związania ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że Zamawiający może tylko raz, co najmniej 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.
3. W przypadku wniesienia protestu po upływie terminu składania ofert bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ostatecznego rozstrzygnięcia protestu.

XII. KRYTERIA WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY.

1. Oceny ofert dokonywać będą członkowie komisji przetargowej.
2. Ocenie podlegają wyłącznie oferty nie podlegające odrzuceniu.
3. Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowane zostanie następujące kryterium oceny ofert: **cena - 100 %**.
4. Za najkorzystniejszą ofertę, zostanie uznana oferta z najniższą ceną, spełniająca wymagania SIWZ oraz ustawy Pzp.
5. Najkorzystniejsza oferta otrzyma maksymalną liczbę punktów (100). Ocena punktowa pozostałych ofert zostanie dokonana wg wzoru:

$$P_c = \frac{C_n}{C_b} \cdot 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

P_c – ilość punktów przyznanych badanej ofercie według kryterium „Cena”

Cn – najniższa cena oferty spośród złożonych ofert podlegających ocenie

Cb – cena ocenianej oferty

6. Ilość punktów obliczona będzie z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
7. Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.
8. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
9. Zamawiający poprawi w tekstach ofert oczywiste pomyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe wraz z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze SIWZ, niepowodujące istotnych zmian treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

Przez omyłkę rachunkową Zamawiający rozumieć będzie każdy wadliwy wynik działania matematycznego (rachunkowego) przy założeniu, że składniki działania są prawidłowe.

10. Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.
11. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, a także nazwy (firmy), siedziby i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty wraz ze streszczeniem oceny i porównania złożonych ofert zawierającym punktację przyznaną ofertom w kryterium oceny ofert ;
 - b) wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne;
 - c) wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.

12. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie (tablica ogłoszeń).

XIII. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA.

1. Zamawiający unieważni postępowanie jedynie w przypadkach określonych w art. 93 ust. 1 ustawy Pzp.
2. O unieważnieniu postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający zawiadomi równocześnie wszystkich Wykonawców na zasadach określonych w art. 93 ust. 3 ustawy Pzp.

XIV. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.

1. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który nie podlega wykluczeniu z postępowania o zamówienie publiczne, którego oferta nie została odrzucona z postępowania oraz została wybrana jako najkorzystniejsza w wyniku oceny zgodnie z zasadami określonymi w rozdz. XII SIWZ.
2. Zamawiający zawrze umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie nie krótszym niż 7 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty, z zastrzeżeniem art. 94 ust. 1a ustawy Pzp.
3. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, o terminie i miejscu podpisania umowy, zostanie powiadomiony odrębnym pismem. Zamawiający nie przewiduje dodatkowych formalności związanych z zawarciem umowy.

XV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM.

W przedmiotowym postępowaniu Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

XVI. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY.

1. Przy obliczaniu ceny oferty Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić wszystkie wymogi, o których mowa w niniejszej SIWZ. W trakcie realizacji umowy Zamawiający nie będzie rozliczał żadnych dodatkowych kosztów.
2. Cenę oferty należy obliczyć uwzględniając wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją zamówienia m.in. transport, rozładunek etc.

3. Cenę oferty należy określić w wartości brutto w PLN z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. Ceną oferty jest cena podana na formularzu ofertowym – załączniku nr 1 do SIWZ dla odpowiedniej części zamówienia.
5. Cena oferty musi być podana cyframi i słownie.

XVII. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY.

W przedmiotowym postępowaniu Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XVIII. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY.

1. Zakazuje się istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy zgodnie z art. 144 Ustawy Pzp z wyjątkami w niej określonymi.
2. Zamawiający przewiduje zaliczkę na poczet wykonania zamówienia stanowiącą nie więcej niż 50% wartości zamówienia, wypłaconą na podstawie faktury proforma oraz wystawioną później fakturą zaliczkową - nie wcześniej niż w dniu podpisania umowy.
3. Wzór umowy jest integralną częścią niniejszej SIWZ.
4. Wykonawca składając ofertę akceptuje treść przyszłej umowy zaproponowaną w zał. Nr 4 i nie wnosi do jej treści uwag.

XIX. WARUNKI GWARANCJI

1. Wykonawca winien udzielić gwarancji na dostarczony sprzęt na okres nie krótszy niż 12 miesięcy licząc od dnia przekazania przedmiotu zamówienia do eksploatacji, tj. po dostawie urządzenia na podstawie protokołu zdawczo-odbiorczego.
2. Do dostarczonego towaru objętego gwarancją Wykonawca zobowiązany jest załączyć wszelkie niezbędne dokumenty gwarancyjne.

XX. INFORMACJE OGÓLNE

1. Wykonawca winien zapoznać się z całością niniejszej SIWZ.

2. Wszystkie załączniki stanowią integralną część SIWZ.
3. Koszty związane z przygotowaniem, złożeniem oferty i udziałem w postępowaniu ponosi Wykonawca.
4. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu, z zastrzeżeniem art. 93 ust. 4 Ustawy Pzp.

XXI. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ.

Wykonawcom, oraz innym osobom, których interes prawny w uzyskaniu zamówienia doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane w Dziale VI - Ustawy Pzp.

XXII. FINANSOWANIE.

„Urządzenie laserowe do femtosekundowej mikroobróbki materiałów” WND-POIG.01.03.01-22-080/09 projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka – “Fundusze Europejskie – dla rozwoju innowacyjnej gospodarki”

ZAŁĄCZNIKI

załącznik nr 1 – Formularz Ofertowy

załącznik nr 2 - oświadczenie o spełnieniu warunków określonych w art. 22 ust. 1 Ustawy Pzp

załącznik nr 3 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania z art. 24 ust. 1 Ustawy Pzp

Załącznik nr 4 – wzór umowy