



# INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH

im. Roberta Szewalskiego

POLSKIEJ AKADEMII NAUK

80-231 Gdańsk

ul. J. Fiszer 14

Tel. (centr.): 058 3460881

Fax: 058 3416144

e-mail: [imp@imp.gda.pl](mailto:imp@imp.gda.pl)

Tel. (sekr.): 058 3416071

[www.imp.gda.pl](http://www.imp.gda.pl)

Gdańsk, 04.11.2013 r.

dotyczy: Przetarg nieograniczony na dostawę aparatury badawczej i naukowej - 49/PN/Adm/2013

## ZAPYTANIA I WYJAŚNIENIA

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych w imieniu Zamawiającego – IMP PAN informuję, że w dniu 31.10.2013 r. wpłynęły od Wykonawcy następujące zapytania dotyczące treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia:

### Pytanie 1

*Na str. 2, III p. 3 jest zdanie:*

Reaktor powinien spełniać wymagania kontenera 40 ft ISO 1AA oraz być transportowalny drogą lądową z zastosowaniem standardowych zespołów jezdnych.

*Interpelacja:*

Jakie wymagania konkretnie chodzi? Jest to nie ściśle, ponieważ budowa standardowego kontenera nie jest spójna z załączoną dokumentacją rysunkową.

Miedzy innymi kontener posiada drzwi w najmniejszej ścianie bocznej, z rysunków dokumentacji to nie wynika.

Proszę o określenie konkretnych wymagań budowy urządzenia podlegającego przetargowi spójnymi z budową ww. kontenera.

*Odpowiedź:*

Jak zapisano w specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ) bioreaktor powinien być transportowalny naczepami umożliwiającymi przewożenie kontenerów 40 ft ISO 1AA, a zatem rozstaw zaczepów powinien być zgodny z zaleceniami Komitetu ISO TC 104. O konstrukcji kontenera decyduje jego przeznaczenie. W tym przypadku będzie on spełniał funkcję bioreaktora, dlatego z oczywistych względów w dokumentacji rysunkowej nie ma drzwi stosowanych w kontenerach uniwersalnych ogólnego przeznaczenia.

### Pytanie 2:

*Na str. 3, III p. 3 jest zdanie.*

Testy szczelności i wytrzymałości należy przeprowadzić w obecności przedstawiciela Zamawiającego zgodnie z normą PN-E4419; 1977 oraz wytycznymi przedstawionymi poniżej dla następujących elementów:

- Komora fermentacyjna dla nadciśnienia 0,3 atm. i słupa wody 2,6 m
- Układu podgrzewania dla ciśnienia maksymalnego 0,3 atm.
- Układ mieszania gazem dla ciśnienia maksymalnego 10 atm.

*Interpelacja:*

Norma przytoczona dotyczy wyrobów hutniczych – rur ze szwem i bez szwa. Jest ukierunkowana na wytwórcę a nie użytkownika i nie może być zastosowana do zbiorników a tym bardziej prostopadłościennych.



# INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH

im. Roberta Szewalskiego

POLSKIEJ AKADEMII NAUK

80-231 Gdańsk

ul. J. Fiszera 14

Tel. (centr.): 058 3460881

Fax: 058 3416144

e-mail: [imp@imp.gda.pl](mailto:imp@imp.gda.pl)

Tel. (sekr.): 058 3416071

[www.imp.gda.pl](http://www.imp.gda.pl)

## Odpowiedź:

Zamawiający zastosował skrót myślowy, dlatego zmienia zapis na następujący:

Testy szczelności i wytrzymałości należy przeprowadzić w obecności przedstawiciela Zamawiającego zgodnie z wytycznymi przedstawionymi poniżej dla następujących elementów:

- Komora fermentacyjna dla nadciśnienia 0,3 atm. i słupa wody 2,6 m
- Układu podgrzewania dla nadciśnienia maksymalnego 0,3 atm.

W badanej przestrzeni należy zaślepić wszystkie otwory z wyjątkiem otworu do napełniania znajdującego się w najniższej części układu i otwór w najwyższej części, w który należy wkręcić zawór odpowietrzający. Następnie badaną przestrzeń należy powoli napełnić wodą o temperaturze nie niższej niż 10°C i nie wyższej niż 50°C. Napełnianie należy rozpocząć w najniższym punkcie układu tak aby możliwa była ewakuacja powietrza przez odpowietrzniki (otwarty na szczycie układu). Następnie należy wytworzyć ciśnienie o wysokości 0,3 atm nie szybciej niż przez jedną minutę. Należy utrzymać ciśnienie próbne 0,3 bara przez 15 minut w każdej z przestrzeni. Próbę przeprowadza się w warunkach oględzin ścianek, złączy spawanych i połączeń rozłącznych. W czasie wykonywania badań należy przestrzegać wszelkich zasad BHP. Dokładność wskazań manometrów stosowanych do próby szczelności powinna wynosić 0,1 kPa. Wyniki przeprowadzanej próby na ciśnienie wodne należy uznać za pozytywne, jeżeli po osiągnięciu żądanego ciśnienia próbnego spadek ciśnienia nie będzie większy niż 0,1 kPa w ciągu 6 godzin a w czasie próby układ nie wykazuje nieszczelności (pocenie się powierzchni) oraz trwałych odkształceń przekraczających dopuszczalne odchyłki (3 cm mierzone w połowie wysokości ścian).

## Pytanie 3:

W podpunkcie drugim mówi się o ciśnieniu 0,3 atm., czyli w układzie grzewczym panuje podciśnienie (0,3 atm. ciśnienia bezwzględnego). Nie znam układów grzewczych w obecnej, znanej mi technice, które pracują na pod ciśnieniu.

**Odpowiedź:** chodzi o nadciśnienie 0,3 atm

## Pytanie 4:

Dodatkowo w podpunkcie trzecim mówi się o ciśnieniu 10 atm. (co przekracza nadciśnienie 0,5 bar), prawdopodobnie będzie tu wymagany UDT ze względu na gaz palny i ciśnienie

**Odpowiedź:** punkt ten dotyczył jedynie orurowania doprowadzającego gaz mieszający. Ze względu na fabryczne atesty rur Zamawiający rezygnuje z przeprowadzenia szczelności tego elementu.

## Pytanie 5:

Dyrektywa ATEX 94/9/WE obejmuje urządzenia elektryczne a nie konstrukcję stalową, która nie posiada urządzeń elektrycznych.

**Odpowiedź:** Dyrektywa ATEX 94/9/WE obejmuje wszystkie urządzenia, w tym elektryczne, pracujące w strefie zagrożonej wybuchem. W związku z brakiem takich elementów w



# INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH

im. Roberta Szewalskiego

POLSKIEJ AKADEMII NAUK

80-231 Gdańsk

ul. J. Fiszera 14

Tel. (centr.): 058 3460881

Fax: 058 3416144

e-mail: [imp@imp.gda.pl](mailto:imp@imp.gda.pl)

Tel. (sekr.): 058 3416071

[www.imp.gda.pl](http://www.imp.gda.pl)

przedmiotowym zamówieniu dyrektywa ta nie musi być prana pod uwagę.

## Pytanie 6:

### Na str. 4.

Bioreaktor fermentacyjny po każdym etapie musi zostać odebrany przez zamawiającego.

### Interpelacja:

Czy odbiory cząstkowe etapów produkcji są na tyle wiążące i mają wpływ na odbiór końcowy. Czyli jeśli nastąpił bez zastrzeżeń odbiór etapu to przy odbiorze końcowym nie można kwestionować odbioru cząstkowego?

**Odpowiedź:** Ze względu na złożoność konstrukcji Zamawiający wymaga odbiorów cząstkowych aby ustalić zgodność wykonanych etapów z założeniami konstrukcyjnymi projektanta. Tym niemniej wadliwość wykonania pewnych elementów może się ujawnić np. podczas prób szczelność, co będzie podstawą do kwestionowania odbiorów cząstkowych.

## Pytanie 7:

### Na str. 4.

Wykonawca przystąpi do dalszych etapów po podpisaniu protokołu odbioru przez zamawiającego (lub jego przedstawiciela) potwierdzającego zgodność wykonanych prac z dokumentacją rysunkową.

### Interpelacja:

Dokumentacja rysunkowa nie jest dokumentacją wykonawczą, i na podstawie tej dokumentacji nie można dokonać wiążącego odbioru prac.

**Odpowiedź:** Dokumentacja rysunkowa stanowiąca załączniki do SIWZ jest dokumentacją konstrukcyjną i według zamawiającego może być podstawą do odbioru prac, gdyż zamawiający nie narzuca technologii wykonania poszczególnych elementów a jedynie wymagania konstrukcyjne.

## Pytanie 8:

### Na str. 4, w „pozostałe informacje”

### Interpelacja:

Opis jest bardzo nie spójny i nie wiążący. Wymaga dodatkowych rysunków pokazujących jak i w jaki sposób mają być wykonane poszczególne elementy

Przykład 1:

Dot. Punktu 2

Czy wymiary w podpunkcie są liczone do osi rury, czy do jej krawędzi?

**Odpowiedź:** Wymiary położenia króćców są we wszystkich przypadkach podawane do osi rury.

Przykład 2:

Dot. Punktu 4

Czy sekcje II są w ilości dwóch szt.?

**Odpowiedź:** Nie, chodzi oczywiście o sekcję III (oczywista pomyłka)

Przykład 3:

Dot. Punktu 11 i 12



# INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH

im. Roberta Szewalskiego

POLSKIEJ AKADEMII NAUK

80-231 Gdańsk

ul. J. Fiszera 14

Tel. (centr.): 058 3460881

Fax: 058 3416144

e-mail: [imp@imp.gda.pl](mailto:imp@imp.gda.pl)

Tel. (sekr.): 058 3416071

[www.imp.gda.pl](http://www.imp.gda.pl)

Gdzie konkretnie mają być umiejscowione króćce do czujniki temp. i ciśnienia?

**Odpowiedź:** Króćce czujników temperatury powinny być umieszczone w ścianie bocznej każdej komory w połowie ich długości i w odległości 1,5 m od jej dna. Króćce powinny przechodzić przez płaszcz grzejny tak aby możliwy był pomiar temperatury mieszaniny fermentującej.

Króćce czujników ciśnienia powinny być umieszczone w ścianie bocznej komory I, II i IV w połowie ich długości i w odległości 0,2 m od górnej krawędzi kontenera. Króćce powinny przechodzić przez płaszcz grzejny tak aby możliwy był pomiar ciśnienia wewnątrz bioreaktora.

### Pytanie 9:

Czy do przytoczonego rodzaju wełny do izolacji termicznej może być zastosowany zamiennik o tym samym współczynniku przewodzenia ciepła i tej samej grubości? Mocowanie blachy ochronnej do konstrukcji reaktora – brak wytycznych i rysunków.

**Odpowiedź:** Tak, pod warunkiem że będzie nienasiąkliwy. Zamawiający pozostawia Wykonawcy wybór sposobu mocowania blachy ochronnej pod warunkiem, iż nie będzie on wpływał na konstrukcję bioreaktora i ogólne założenia technologiczne procesu.

### Pytanie 10:

#### Str. 5 p. 4 pp. 2

Próba szczelności wykonać ją należy ale według jakiej normy, lub procedury. Proszę o podanie procedury.

**Odpowiedź:** Zostało to już wyjaśnione w odpowiedzi na wcześniejsze pytanie

### Pytanie 11:

#### Str. 5, IV p. 1

Termin realizacji wydaje się zbyt krótki ze względu na brak dokumentacji wykonawczej. 85 dni roboczych jest terminem możliwym i akceptowalnym ze względu iż wykonywane urządzenie jest prototypem i ww. powód.

**Odpowiedź:** Zamawiający uważa, że 60 dni roboczych jest wystarczającym okresem do wykonania zamówienia tym niemniej uwzględnia powyższą uwagę i wydłuża czas realizacji zlecenia do 80 dni roboczych.

**WSZYSTKIE ZMIANY ZAWARTE W PYTANIACH STANOWIĄ INTEGRALNĄ CZĘŚĆ SIWZ.**

**W związku z powyższym Zamawiający zmienia termin składania ofert. Zmianie ulega Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia oraz ogłoszenie o zamówieniu. Nowy termin składania ofert to 14.11.2013 godzina 09:00. Otwarcie nastąpi 14.11.2013 o godzinie 09:05.**



# INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH

im. Roberta Szewalskiego

POLSKIEJ AKADEMII NAUK

80-231 Gdańsk

ul. J. Fiszera 14

Tel. (centr.): 058 3460881

Fax: 058 3416144

e-mail: [imp@gda.pl](mailto:imp@gda.pl)

Tel. (sekr.): 058 3416071

[www.imp.gda.pl](http://www.imp.gda.pl)

## ZMIANA TREŚCI SIWZ

1)

### VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERT

Było:

Ofertę należy złożyć w dwóch (jedno w drugim) nieprzejrzystych, zamkniętych opakowaniach, uniemożliwiających odczytanie zawartości bez ich uszkodzenia. Zewnętrzne opakowanie winno być zaadresowane:

**Instytut Maszyn Przepływowych**

im. Roberta Szewalskiego

Polskiej Akademii Nauk

**POKÓJ 124a**

ul. Fiszera 14

80-231, Gdańsk

I opisanie „Przetarg nieograniczony na dostawę reaktora biofermentacyjnego – nie otwierać przed 06.11.2013 godzina 09.00”

JEST:

Ofertę należy złożyć w dwóch (jedno w drugim) nieprzejrzystych, zamkniętych opakowaniach, uniemożliwiających odczytanie zawartości bez ich uszkodzenia. Zewnętrzne opakowanie winno być zaadresowane:

**Instytut Maszyn Przepływowych**

im. Roberta Szewalskiego

Polskiej Akademii Nauk

**POKÓJ 124a**

ul. Fiszera 14

80-231, Gdańsk

I opisanie: „Przetarg nieograniczony na dostawę reaktora biofermentacyjnego – nie otwierać przed 14.11.2013 godzina 09.00”

### IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.

Było:



# INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH

im. Roberta Szewalskiego

POLSKIEJ AKADEMII NAUK

80-231 Gdańsk

ul. J. Fiszera 14

Tel. (centr.): 058 3460881

Fax: 058 3416144

e-mail: [imp@imp.gda.pl](mailto:imp@imp.gda.pl)

Tel. (sekr.): 058 3416071

[www.imp.gda.pl](http://www.imp.gda.pl)

1. Oferty winny być złożone w siedzibie Zamawiającego, **Instytut Maszyn Przepływowych** im. Roberta Szewalskiego Polskiej Akademii Nauk, pokój **124a**, ul. Fiszera 14, 80-231, Gdańsk w terminie **do 06.11.2013 r. godz. 09.00**
3. Oferty zostaną otwarte w siedzibie Zamawiającego, **Instytut Maszyn Przepływowych** im. Roberta Szewalskiego Polskiej Akademii Nauk, pokój **124a**, ul. Fiszera 14, 80-231, Gdańsk w terminie **do 06.11.2013 r. godz. 09.05**

#### JEST:

1. Oferty winny być złożone w siedzibie Zamawiającego, **Instytut Maszyn Przepływowych** im. Roberta Szewalskiego Polskiej Akademii Nauk, pokój **124a**, ul. Fiszera 14, 80-231, Gdańsk w terminie **do 14.11.2013 r. godz. 09.00**
3. Oferty zostaną otwarte w siedzibie Zamawiającego, **Instytut Maszyn Przepływowych** im. Roberta Szewalskiego Polskiej Akademii Nauk, pokój **124a**, ul. Fiszera 14, 80-231, Gdańsk w terminie **do 14.11.2013 r. godz. 09.05**

2)

#### IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

##### BYŁO:

- 1) Zamawiający wymaga, by dostawa nastąpiła w terminie do 60 dni roboczych od dnia podpisania umowy pod wskazany adres przez Zleceniodawcę znajdującego się w odległości do 60 km od granic miasta Gdańska. Koszt dostawy pokrywa Wykonawca.

##### JEST:

- 1) Zamawiający wymaga, by dostawa nastąpiła w terminie do 80 dni roboczych od dnia podpisania umowy pod wskazany adres przez Zleceniodawcę znajdującego się w odległości do 60 km od granic miasta Gdańska. Koszt dostawy pokrywa Wykonawca.

Zamawiający zmienia również wzór umowy załącznik nr. 4 do SIWZ. Prosimy o zapoznanie się z nowym załącznikiem.

.....  
dr inż. Andrzej Krupa