



INSTYTUT MASZYN PRZEPLYWOWYCH

im. Roberta Szewalskiego

POLSKIEJ AKADEMII NAUK

80-231 Gdańsk

ul. J. Fiszera 14

Tel. (centr.): **058 3460881**

Fax: **058 3416144**

e-mail: **imp@imp.gda.pl**

Tel. (sekr.): **058 3416071**

www.imp.gda.pl

Nr postępowania: **56/PN/ApBad/2013**

**SPECYFIKACJA
ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
(SIWZ)**

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym
w trybie przetargu nieograniczonego

na

Dostawę reaktora biofermentacyjnego

Wartość zamówienia - poniżej równowartości kwoty 200.000 EURO

.....
ZATWIERDZAM

Gdańsk, listopad 2013 r.



REGON: 000326121

NIP: 584-035-78-82

POLTAX VAT-5UE: PL5840357882

IBAN: 4210901098000000009015357

kod SWIFT: WBKPPLPP

Natowski Kod Podmiotu Gospodarki Narodowej **NCAGE: 0409H**

I. ZAMAWIAJĄCY

Instytut Maszyn Przepływowych

im. Roberta Szewalskiego

Polskiej Akademii Nauk

ul. Fiszer 14

80-231, Gdańsk

II. TRYB POSTĘPOWANIA

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.), zwanej dalej „ustawą Pzp”.

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa bioreaktora fermentacyjnego

2. Przedmiot zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień CPV:

45232421-9 – reaktor biologiczny

3. Wymogi techniczne

Przedmiotem zamówienia jest dostawa bioreaktora fermentacyjnego o mocy 10-20 kWe wykonanego na podstawie dokumentacji (załącznik 5). Reaktor ma służyć do prowadzenia badań w skali ułamkowo-technicznej fermentacji metanowej odpadów rolniczych pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, a także biomasy roślinnej w stanie surowym lub w postaci kiszonki. Reaktor powinien spełniać wymagania kontenera 40ft ISO 1AA oraz być transportowalny drogą lądową z zastosowaniem standardowych zespołów jezdnych, a zatem rozstaw zaczepów powinien być zgodny z zaleceniami Komitetu ISO TC 104. Na bioreaktorze fermentacyjnym należy wykonać mocowania zbiornika biogazu dopasowując rozstaw mocowań do istniejącego zbiornika.

Reaktor w postaci kontenera wykonany z stali S355RJ wg. Normy EN 10025 lub 18G2A wg normy PN-83 H-84018 o masie 15,8 tony i objętości 68,1 m³ ma zostać podzielny na cztery sekcje:

- 1) objętość 18,7 m³ zaopatrzona w płaszcz wodny w perforowanej ścianie bocznej (sekcja I),
- 2) objętość 17,1 m³ zaopatrzona w płaszcz wodny w perforowanej ścianie bocznej i w dnie kontenera, w układ do mieszania fazy ciekłej biofermentatora strumieniem biogazu umiejscowiony w dnie (sekcja II),
- 3) objętość 16,3 m³ zaopatrzona w płaszcz wodny w perforowanej ścianie bocznej i w dnie kontenera, układ do mieszania fazy ciekłej biofermentatora strumieniem biogazu umiejscowiony w dnie (sekcja III),

- 4) objętość 16,0 m³ zaopatrzona w płaszcz wodny w perforowanej ścianie bocznej i w dnie kontenera, układ do mieszania fazy ciekłej biofermentatora strumieniem biogazu umiejscowiony w dnie (sekcja IV),

Sekcje I-II będą połączone 20 cm prześwitem w ścinakach oddzielających nad dnem reaktora. Sekcje II-IV będą połączone 20 cm prześwitem w ścinakach oddzielających nad dnem i poniżej dachu reaktora.

Reaktor fermentacyjny powinien być gazoszczelny i wodoszczelny przy nadciśnieniu 0,3 bar. Dopuszcza się odchylenie 0,1° bioreaktora na całej długości. Powierzchnia zewnętrzna jak również wewnętrzna powinna zostać przygotowana do stopnia Sa21/2 wg PN-ISO 8501-1:2008 a następnie pokryta powłoką malarską gruntującą o grubości co najmniej 100 µm oraz powłoką epoksydową o łącznej grubości co najmniej 160 µm i barwie RAL6035.

Testy szczelności i wytrzymałości należy przeprowadzić w obecności przedstawiciela Zamawiającego zgodnie z wytycznymi przedstawionymi poniżej dla następujących elementów:

- komora fermentacyjna dla nadciśnienia 0,3 atm i słupa wody 2,6 m
- układ podgrzewania dla nadciśnienia maksymalnego 0,3 atm
- układ mieszania gazem dla nadciśnienia maksymalnego 0,3 atm.

W badanej przestrzeni należy zaślepić wszystkie otwory z wyjątkiem otworu do napełniania znajdującego się w najniższej części układu i otwór w najwyższej części, w który należy wkręcić zawór odpowietrzający. Następnie badaną przestrzeń należy powoli napełnić wodą o temperaturze nie niższej niż 10°C i nie wyższej niż 50°C. Napełnianie należy rozpocząć w najniższym punkcie układu tak aby możliwa była ewakuacja powietrza przez odpowietrzniki (otwarty na szczycie układu). Następnie należy wytworzyć ciśnienie o wysokości 0,3 atm nie szybciej niż przez jedną minutę. Należy utrzymać ciśnienie próbne 0,3 bara przez 15 minut w każdej z przestrzeni. Próbę przeprowadza się w warunkach oględzin ścianek, złączy spawanych i połączeń rozłącznych. W czasie wykonywania badań należy przestrzegać wszelkich zasad BHP. Dokładność wskazań manometrów stosowanych do próby szczelności powinna wynosić 0,1kPa. Wyniki przeprowadzonej próby na ciśnienie wodne należy uznać za pozytywne, jeżeli po osiągnięciu żądanego ciśnienia próbnego spadek ciśnienia nie będzie większy niż 0,1 kPa w ciągu 6 godzin a w czasie próby układ nie wykazuje nieszczelności (pocenie się powierzchni) oraz trwałych odkształceń przekraczających dopuszczalne odchyłki (3 cm mierzone w połowie wysokości ścian).

Reaktor biofermentacyjny należy wykonać na podstawie załączonych rysunków technicznych (załącznik nr 5):

- 01 – isometria bioreaktora
- 02 – rama dolna bioreaktora
- 03 – blacha ramy dolnej bioreaktora
- 04 – słupy i rygle bioreaktora
- 05 – ściany bioreaktora
- 06 – rama górna bioreaktora
- 07 – rysunek zbiornika biogazu
- 08 – rysunek króćca dyszy mieszającej
- 09 – rysunek mocowania zraszacza w ścianie bocznej bioreaktora

Każda sekcja powinna posiadać włącz usytuowany na dachu kontenera (zgodnie z dokumentacją rysunkową). Układ do mieszania fazy ciekłej oraz rozprowadzenia czynnika grzejącego w płaszczach należy połączyć z rurociągami o średnicy 1" poprowadzonymi pod dnem kontenera do każdej sekcji oddzielnie. Rurociągi powinny kończyć się kołnierzami zamocowanymi do ściany końcowej ostatniej IV sekcji.

Orientacyjne położenie rurociągów:

Rurociąg układu mieszania fazy ciekłej należy umieścić pod blachami 11, 13, 15 oraz pomiędzy blachami 10,12,14 (wewnątrz dwuteownika) przedstawionymi na rysunku 02 i odpowiednio podłączyć do blach 11, 13, 15.

Rurociąg doprowadzające medium grzejne umieścić po obu stronach dwuteowników utworzonych z blach 10,11,12,13,14,15 pod blachami 16 i 17 przedstawionymi na rysunku 02. Rurociągi należy podłączyć odpowiednio do ceowników 12,13,14 przedstawionych na rysunku 03 i do zamkniętej części profilu kwadratowego 22 z rysunku 02 przyległego do sekcji pierwszej.

Przebieg rurociągów, mocowań, króćców przyłączeniowych oraz uchwytów mocujących zbiornik biogazu należy uzgodnić z Zamawiającym i potwierdzić pisemną notatką

Realizacja budowy bioreaktora fermentacyjnego będzie podzielona na następujące po sobie etapy:

- 1) Rama dolna bioreaktora (rysunek 02)
- 2) Blach ramy dolnej bioreaktora wraz rurociągami poprowadzonymi pod dnem (rysunek 03)
- 3) Słupy i rygle bioreaktora (rysunek 04)
- 4) Ściany bioreaktora (rysunek 05)
- 5) Rama górna bioreaktora (rysunek 06)

Bioreaktor fermentacyjny po każdym etapie musi zostać odebrany przez zamawiającego. Wykonawca przystąpi do dalszych etapów po podpisaniu protokołu odbioru przez zamawiającego potwierdzającego zgodność wykonanych prac z dokumentacją rysunkową. Ze względu na złożoność konstrukcji Zamawiający wymaga odbiorów częściowych aby ustalić zgodność wykonanych etapów z założeniami konstrukcyjnymi projektanta. Tym niemniej wadliwość wykonania pewnych elementów może się ujawnić np. podczas prób szczelności, co będzie podstawą do kwestionowania odbiorów częściowych.

Pozostałe informacje:

1. Wykonać prześwit w ścianach działowych (blacha 8) rysunek A05 od dna 200 mm
2. Wykonać króciec zasilający kołnierzowy DN100 PN2,5 typ 01, pomiędzy żebrami 11 w odległości 300 mm od pokrywy górnej, pomiędzy żebrami 2 i 3 z rurą biegnącą w dół i kończącą się w odległości 200 mm od dna bioreaktora (rysunek A05) o długości 200 mm.
3. Wykonać króciec spustowy DN100 PN2,5 typ 01 pomiędzy żebrami 11 spawany do belki dolnej w osi bioreaktora.
4. Wykonać 6 rurociągi do wody grzewczej (zasilających sekcje II, III, IV) do każdej sekcji belki środkowej po obu stronach zakończonych wyjściem przez belkę końcową 1" gwintem wystających 60 mm poza krawędź belki (4) rysunek A02.
5. Wykonać 2 rurociągi do wody grzewczej zasilających sekcję I z przejściami przez C-owniki po obu stronach zakończonych wyjściem przez belkę końcową 1" gwintem wystających 60 mm poza krawędź belki (4) rysunek A02.
6. Wykonać doprowadzenia gazu mieszającego do każdej sekcji dwuteownika środkowego z wyjściem przez belkę końcową, przyłączy kołnierzowe DN25 PN10 typ 01.
7. Wykonać króciec odprowadzający biogaz w ścianie tylnej DN32 PN2,5 typ 01.
8. Wykonać 9 dysz rozbijających pianę -w odległości 100 mm od belki górnej skierowane pod kątem 15° od poziomu w kierunku dna, po trzy z każdej strony dla każdej sekcji II, III i IV zakończonych króćcem DN100 PN2,5 typ 01.
9. Wykonać 3 króćce u dołu do poboru mieszaniny fermentacyjnej w każdej sekcji w odległości 50 mm od dna po środku sekcji, DN100 PN2,5 typ 01

10. Belka wzdłużną nr 1 i 2 podzielić na IV sekcje, tak jak komory.
11. Wykonać 4 króćce czujników temperatury, DN25 PN2,5 typ 01. Króćce czujników temperatury powinny być umieszczone w ścianie bocznej każdej komory w połowie ich długości i w odległości 1,5 m od jej dna. Króćce powinny przechodzić przez płaszcz grzejny tak aby możliwy był pomiar temperatury mieszaniny fermentującej.
12. Wykonać 4 króćce czujników ciśnienia gazu, G1/2B. Króćce czujników ciśnienia powinny być umieszczone w ścianie bocznej komory I, II, III i IV w połowie ich długości i w odległości 0,2 m od górnej krawędzi kontenera. Króćce powinny przechodzić przez płaszcz grzejny tak aby możliwy był pomiar ciśnienia wewnątrz bioreaktora.
13. Wykonać Szpilki na obwodzie pokrywy górnej do mocowania zbiornika biogazu (rozmişczenie dopasować do istniejącego zbiornika – rysunek 07)
14. W otwory znajdujące się w dnie sekcji II, III i IV należy wspawać rury zakończone od góry gwintem zewnętrznym i krawędź górną wszystkich rur w danej sekcji wypoziomować do tej samej wysokości (rysunek 08).

Wymiary położenia króćców są we wszystkich przypadkach podawane do osi rury.

Należy pokryć ściany boczne bioreaktora izolacją z wełny mineralnej hydrofobizowanej o współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D = 0,032$ W/mK niepalnej, kl. A1 wg EN 13 501-1 grubości 100 mm oraz blachą ochroną o grubości 0,5 mm mocowaną do konstrukcji reaktor przygotowanymi uprzednio zaczepami. Zamawiający pozostawia Wykonawcy wybór sposobu mocowania blachy ochronnej pod warunkiem, iż nie będzie on wpływał na konstrukcję bioreaktora i ogólne złożenia technologiczne procesu oraz blach ochronna będzie zabezpieczać izolację przed czynnikami atmosferycznymi a w szczególności deszczem.

4. Inne wymagania:

- 1) Zamawiający wymaga by przedmiot zamówienia był fabrycznie nowy, pozbawiony wad oraz by został dostarczony na koszt i ryzyko Wykonawcy. Zamawiający potwierdzi odbiór zamówionego towaru protokołem odbioru, którego wzór Wykonawca ustali z Zamawiającym. Z chwilą podpisania protokołu odbioru przedmiot zamówienia staje się własnością Zamawiającego.
- 2) Zamawiający wymaga przeprowadzenia próby szczelności przestrzeni fermentacyjnej oraz płaszcza grzejnego bioreaktora fermentacyjnego w obecności przedstawiciela Zamawiającego.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- 1) Zamawiający wymaga, by dostawa nastąpiła w terminie do 60 dni roboczych od dnia podpisania umowy pod wskazany adres przez Zleceniodawcę znajdującego się w odległości do 60 km od granic miasta Gdańska. Koszt dostawy pokrywa Wykonawca.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB OCENY ICH SPEŁNIENIA

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:
 - a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
 - b) posiadania wiedzy i doświadczenia;
 - c) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
 - b) sytuacji ekonomicznej i finansowej.
2. Zamawiający dokona oceny spełnienia powyższych warunków na podstawie złożonych przez Wykonawców oświadczeń i dokumentów, zgodnie z formułą: **spełnia / nie spełnia**.
3. W sytuacjach opisanych w art. 24 Ustawy Pzp, Wykonawca zostanie wykluczony z postępowania a jego oferta odrzucona.

VI. WYMAGANE OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY

1. Dla potwierdzenia spełnienia warunków określonych w rozdz. V niniejszej SIWZ, Wykonawcy winni złożyć niżej wymienione oświadczenia i dokumenty:
 - 1) oświadczenie o spełnieniu warunków określonych w art. 22 ust. 1 Ustawy Pzp (załącznik nr 2 do SIWZ). Oświadczenie musi być podpisane przez Wykonawcę.
 - 2) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania z art. 24 ust. 1 Ustawy Pzp (załącznik nr 3 do SIWZ). Oświadczenie musi być podpisane przez Wykonawcę.
2. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej składa dokumenty zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 19.02.2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (Dz. U. z 2009 r. Nr 226, poz. 1817).
3. Zamawiający nie dopuszcza elektronicznej formy dokumentów i oświadczeń.
4. Złożone wraz z ofertą dokumenty, po otwarciu ofert nie podlegają zwrotowi.
5. Dokumenty nie wymagane przez Zamawiającego, a załączone do oferty nie będą brane pod uwagę podczas oceny ofert.

VII. ZASADY SKŁADANIA OFERT WSPÓLNYCH PRZEZ WYKONAWCÓW

1. Zgodnie z art. 23 ustawy Pzp Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia publicznego.
2. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
3. Pełnomocnictwo musi wskazywać pełnomocnika i określić zakres pełnomocnictwa. W dokumencie tym powinni być wymienieni wszyscy Wykonawcy wspólnie ubiegający się o zamówienie. Upoważnieni przedstawiciele tych Wykonawców muszą się pod nim podpisać.
4. Oferta winna być podpisana przez każdego z Wykonawców występujących wspólnie lub upoważnionego przedstawiciela – pełnomocnika.
5. Podmioty występujące wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązań.
6. W przypadku dokonania wyboru oferty Wykonawców występujących wspólnie, przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający może zażądać przedłożenia umowy regulującej współpracę Wykonawców występujących wspólnie. Termin, na jaki została zawarta umowa nie może być krótszy od terminu określonego na wykonanie zamówienia wraz z okresem udzielonej gwarancji.

VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERT

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z wymogami niniejszej SIWZ. Treść oferty musi odpowiadać treści SIWZ.
2. Na postępowanie należy złożyć wypełniony formularz ofertowy (załącznik nr 1), oraz niżej wymienione dokumenty:
 - 1) pełnomocnictwo do reprezentowania wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (w przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie);
 - 2) pełnomocnictwo do podpisania oferty, o ile prawo do podpisania oferty nie wynika z innych dokumentów złożonych wraz z ofertą;
 - 3) oświadczenia i dokumenty wymagane dla potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu wymienione w rozdz. VI niniejszej SIWZ.
 - 4) Aktualny odpis z właściwego rejestru lub aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

3. Formularz ofertowy oraz pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników do niniejszej SIWZ, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami, co do treści oraz opisu kolumn i wierszy.
4. Oferta musi być sporządzona z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności, trwałą i czytelną techniką.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty w postaci elektronicznej.
6. Każdy dokument składający się na ofertę musi być czytelny.
7. Oferta musi być podpisana przez Wykonawcę. Zamawiający wymaga, aby ofertę podpisano zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej.
8. Wszystkie dokumenty składane wraz z ofertą mogą być złożone w oryginale lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną do składania oświadczeń w imieniu Wykonawcy.
9. Zaleca się, aby strony oferty były trwale ze sobą połączone i kolejno ponumerowane, a w treści oferty była umieszczona informacja o ilości stron.
10. W przypadku, gdyby oferta, oświadczenia lub dokumenty zawierały informacje, stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawca winien, nie później niż w terminie składania ofert, w sposób nie budzący wątpliwości zastrzec, które informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa oraz że nie mogą być one udostępniane.
11. Nie mogą stanowić tajemnicy przedsiębiorstwa informacje podawane do wiadomości podczas otwarcia ofert, tj. informacje dotyczące ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofercie.
12. Stosowne zastrzeżenie Wykonawca winien złożyć na formularzu ofertowym. W przeciwnym razie cała oferta zostanie ujawniona na życzenie każdego uczestnika postępowania. Zamawiający zaleca, aby informacje zastrzeżone jako tajemnica przedsiębiorstwa były złożone przez Wykonawcę w osobnej wewnętrznej kopercie, z oznakowaniem „Tajemnica przedsiębiorstwa” lub zostały spięte (zszyte) oddzielnie od pozostałych, jawnych elementów oferty.
13. Ofertę należy złożyć w jednym egzemplarzu. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

14. Ofertę należy złożyć w dwóch (jedno w drugim) nieprzejrzyistych, zamkniętych opakowaniach, uniemożliwiających odczytanie zawartości bez ich uszkodzenia. Zewnętrzne opakowanie winno być zaadresowane:

Instytut Maszyn Przepływowych

im. Roberta Szewalskiego

Polskiej Akademii Nauk

POKÓJ 124a

ul. Fiszera 14

80-231, Gdańsk

I opisanie: „Przetarg nieograniczony na dostawę reaktora biofermentacyjnego – nie otwierać przed 05.12.2013 godzina 10.15”

Wewnętrzne opakowanie winno być opatrzone dokładnym adresem Wykonawcy, w celu umożliwienia odesłania oferty bez jej otwierania, w przypadku złożenia oferty po terminie.

15. Przed upływem terminu składania ofert, Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zarówno zmiana, jak i wycofanie oferty winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Oświadczenie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty winno być opakowane i oznaczone tak, jak oferta, a opakowanie winno zawierać dodatkowe oznaczenie wyrazem, odpowiednio: „ZMIANA” lub „WYCOFANIE”.

IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.

1. Oferty winny być złożone w siedzibie Zamawiającego, **Instytut Maszyn Przepływowych** im. Roberta Szewalskiego Polskiej Akademii Nauk, pokój **124a**, ul. Fiszera 14, 80-231, Gdańsk w terminie **do 05.12.2013 r. godz. 10.00**
2. Oferta otrzymana przez Zamawiającego po terminie składania ofert zostanie zwrócona Wykonawcy bez otwierania po upływie terminu przewidzianego na wniesienie odwołania.
3. Oferty zostaną otwarte w siedzibie Zamawiającego, **Instytut Maszyn Przepływowych** im. Roberta Szewalskiego Polskiej Akademii Nauk, pokój **124a**, ul. Fiszera 14, 80-231, Gdańsk w terminie **do 05.12.2013 r. godz. 10.15**
4. Otwarcie ofert jest jawne. Wykonawcy mogą uczestniczyć w publicznej sesji otwarcia ofert.
5. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia. W trakcie otwarcia ofert Zamawiający odczyta nazwę (firmę) oraz adres Wykonawcy, którego oferta jest otwierana oraz

informacje dotyczące ceny oferty, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofercie.

6. W przypadku nieobecności Wykonawcy przy otwieraniu ofert, Zamawiający prześle informacje z otwarcia ofert, na wniosek Wykonawcy.

X. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI SIWZ I SPOSOBIE PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW.

1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz inne informacje mogą być przekazywane przez strony w formie pisemnej, elektronicznie lub faksem. W wypadku porozumiewania się za pomocą emaila lub faksu, każda ze stron, na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt otrzymania faksu lub emaila. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia, zapytania oraz inne informacje należy kierować na adres:

Instytut Maszyn Przepływowych

im. Roberta Szewalskiego

Polskiej Akademii Nauk

ul. Fiszera 14

80-231, Gdańsk

Fax: 058 3416144

Email: jsawicki@imp.gda.pl

2. Zamawiający dopuszcza i preferuje porozumiewanie się drogą elektroniczną.
3. Wykonawca może zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert pod warunkiem że wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynął do zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
4. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami zostanie przekazana Wykonawcom, którym Zamawiający przekazał SIWZ, bez ujawnienia źródła zapytania oraz zamieszczona na stronie internetowej, na której udostępniona jest specyfikacja.
5. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert, zmienić treść niniejszej SIWZ. Dokonaną zmianę SIWZ Zamawiający przekaze niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SIWZ oraz zamieści ją na stronie internetowej, na której udostępniona jest specyfikacja.

6. Jeżeli w wyniku zmiany treści SIWZ nieprowadzącej do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu będzie niezbędny dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert i poinformuje o tym Wykonawców, którym przekazano SIWZ oraz zamieści tę informację na stronie internetowej, na której udostępniona jest specyfikacja.
7. Zamawiający nie zamierza zwoływać zebrania wszystkich Wykonawców w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących treści SIWZ.
8. Zamawiający wyznacza do kontaktowania się z Wykonawcami nw. osoby:

Jakub Sawicki – jsawicki@imp.gda.pl.

Godziny w których można się kontaktować – 9.00 – 15.00 CET

XI. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ.

1. Termin związania ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że Zamawiający może tylko raz, co najmniej 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.
3. W przypadku wniesienia protestu po upływie terminu składania ofert bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ostatecznego rozstrzygnięcia protestu.

XII. KRYTERIA WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY.

1. Oceny ofert dokonywać będą członkowie komisji przetargowej.
2. Ocenie podlegają wyłącznie oferty nie podlegające odrzuceniu.
3. Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowane zostanie następujące kryterium oceny ofert: **cena - 100 %**.
4. Za najkorzystniejszą ofertę, zostanie uznana oferta z najniższą ceną, spełniająca wymagania SIWZ oraz ustawy Pzp.
5. Najkorzystniejsza oferta otrzyma maksymalną liczbę punktów (100). Ocena punktowa pozostałych ofert zostanie dokonana wg wzoru:

$$P_c = \frac{C_n}{C_b} \cdot 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

P_c – ilość punktów przyznanych badanej ofercie według kryterium „Cena”

C_n – najniższa cena oferty spośród złożonych ofert podlegających ocenie

C_b – cena ocenianej oferty

6. Ilość punktów obliczona będzie z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
7. Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.
8. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzspółnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
9. Zamawiający poprawi w tekstach ofert oczywiste pomyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe wraz z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze SIWZ, niepowodujące istotnych zmian treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

Przez omyłkę rachunkową Zamawiający rozumieć będzie każdy wadliwy wynik działania matematycznego (rachunkowego) przy założeniu, że składniki działania są prawidłowe.
10. Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.
11. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, a także nazwy (firmy), siedziby i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty wraz ze streszczeniem

oceny i porównania złożonych ofert zawierającym punktację przyznaną ofertom w kryterium oceny ofert ;

- b) wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne;
- c) wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.

12. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie (tablica ogłoszeń).

XIII. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA.

1. Zamawiający unieważni postępowanie jedynie w przypadkach określonych w art. 93 ust. 1 ustawy Pzp.
2. O unieważnieniu postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający zawiadomi równocześnie wszystkich Wykonawców na zasadach określonych w art. 93 ust. 3 ustawy Pzp.

XIV. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA.

1. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który nie podlega wykluczeniu z postępowania o zamówienie publiczne, którego oferta nie została odrzucona z postępowania oraz została wybrana jako najkorzystniejsza w wyniku oceny zgodnie z zasadami określonymi w rozdz. XII SIWZ.
2. Zamawiający zawrze umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie nie krótszym niż 7 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty, z zastrzeżeniem art. 94 ust. 1a ustawy Pzp.
3. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, o terminie i miejscu podpisania umowy, zostanie powiadomiony odrębnym pismem. Zamawiający nie przewiduje dodatkowych formalności związanych z zawarciem umowy.

XV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM.

W przedmiotowym postępowaniu Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

XVI. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY.

1. Przy obliczaniu ceny oferty Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić wszystkie wymogi, o których mowa w niniejszej SIWZ. W trakcie realizacji umowy Zamawiający nie będzie rozliczał żadnych dodatkowych kosztów.
2. Cenę oferty należy obliczyć uwzględniając wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją zamówienia m.in. transport, rozładunek etc.
3. Cenę oferty należy określić w wartości brutto w PLN z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. Ceną oferty jest cena podana na formularzu ofertowym – załączniku nr 1 do SIWZ dla odpowiedniej części zamówienia.
5. Cena oferty musi być podana cyframi i słownie.

XVII. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY.

W przedmiotowym postępowaniu Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

XVIII. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY.

1. Zakazuje się istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy zgodnie z art. 144 Ustawy Pzp z wyjątkami w niej określonymi.
2. Wzór umowy jest integralną częścią niniejszej SIWZ.
3. Wykonawca składając ofertę akceptuje treść przyszłej umowy zaproponowaną w zał. Nr 4 i nie wnosi do jej treści uwag.

XIX. WARUNKI GWARANCJI

1. Wykonawca winien udzielić gwarancji na dostarczony sprzęt na okres nie krótszy niż 12 miesięcy licząc od dnia przekazania przedmiotu zamówienia do eksploatacji, tj. po dostawie urządzenia na podstawie protokołu zdawczo-odbiorczego za wyjątkiem uszczelek.
2. Do dostarczonego towaru objętego gwarancją Wykonawca zobowiązany jest załączyć wszelkie niezbędne dokumenty gwarancyjne.

XX. INFORMACJE OGÓLNE

1. Wykonawca winien zapoznać się z całością niniejszej SIWZ.
2. Wszystkie załączniki stanowią integralną część SIWZ.
3. Koszty związane z przygotowaniem, złożeniem oferty i udziałem w postępowaniu ponosi Wykonawca.
4. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu, z zastrzeżeniem art. 93 ust. 4 Ustawy Pzp.

XXI. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ.

Wykonawcom, oraz innym osobom, których interes prawny w uzyskaniu zamówienia doznał lub może doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane w Dziale VI - Ustawy Pzp.

ZAŁĄCZNIKI

załącznik nr 1 – Formularz Ofertowy

załącznik nr 2 - oświadczenie o spełnieniu warunków określonych w art. 22 ust. 1 Ustawy Pzp

załącznik nr 3 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania z art. 24 ust. 1 Ustawy Pzp

Załącznik nr 4 – wzór umowy

Załącznik nr 5 – dokumentacja techniczna (rysunki)